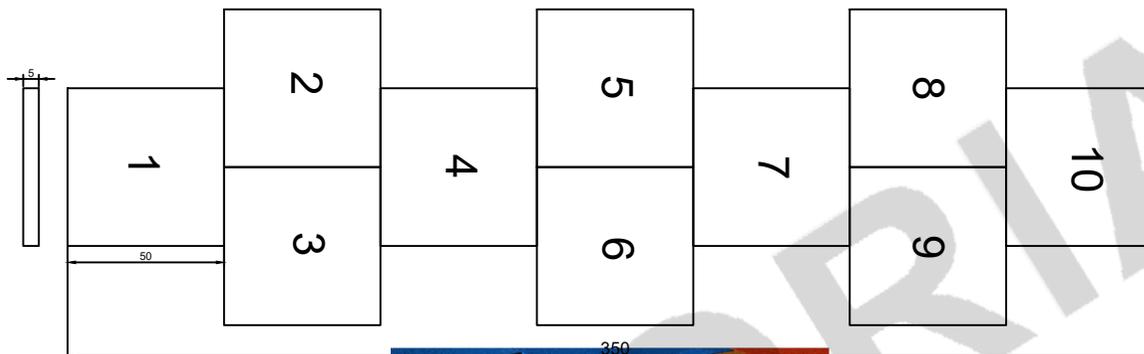




VIA ING. G. VIGLIAR SNC- ZONA ASI NOLA- MARIGLIANO  
LOC. BOSCOFANGONE - 80035 - (NA)  
Tel: (+39) 081.510.86.43 Fax: (+39) 081.462.02.97

## SCHEDA TECNICA

DENOMINAZIONE	SET COMPLETO GIOCO CAMPANA IN SBR+EPDM SENZA BORDI
CODICE	ANT74-SP5-P
DIMENSIONI	CM 100 X 350 X 5 (H)
PESO PER MATTONELLA	50 KG
ALTEZZA DI CADUTA CRITICA CERTIFICATA	130 CM



Fori predisposti per la connessione con spinotti



Mattonella per pavimentazione antitrauma in grado di proteggere da incidenti di caduta attuando l'impatto al suolo, di dimensione 50x50 cm spessore 5 cm, dotata di fori per la connessione con spinotti (ANT44-01-P)

Superficie flessibile realizzata in granuli di gomma SBR+EPDM assemblati a freddo con resine poliuretaniche colorate, di superficie liscia con coefficiente HIC certificato. Il prodotto è conforme alle norme dell'ultimo standard UNI-EN 1177:2019. Prodotto fabbricato secondo procedure approvate sotto rigoroso controllo qualità TÜV.

Pavimentazione caratterizzata da un'elevata resistenza all'abrasione, agli agenti atmosferici, ai raggi UV, agli sbalzi di temperatura tra -30° a 70° C e all'invecchiamento termico. Grazie alla struttura leggermente porosa fornisce una superficie con proprietà antiscivolo piacevole al tatto e ai piedi nudi.

La sagomatura sferoidale del fondo della mattonella riesce a produrre un'alta prestazione anti shock (HIC) oltre a permettere una facile azione drenante, con la quale si accelera l'asciugatura e previene la formazione di pozzanghere.

Gli elementi vanno montati su una superficie o terreno stabile, ad esempio aggregato o cemento.

Prodotto ideale per parchi gioco, impianti sportivi, scuole, giardini di casa e palestre.

Accessori di completamento: spinotti (ANT44-01-P) e colla

CONFORMITA' E NORME DI RIFERIMENTO

Conforme alla Norma [UNI EN 1177:2018](#)